

Best 百事特 E-360

更好用,更經濟的植筋藥劑



產品特性：

- EPOXY基高握裹力植筋劑載重力量穩定，可使用於各種基材。
- 品質穩定，價格實惠。
- 硬殼包裝不易破損，可減少損失有效降低成本。
- 適合各種不同鑽孔的植筋。
- 不含苯乙炔。
- 應用範圍：植筋工程、化學錨栓、增建剪力牆、樑柱補強、鋼板結構、單面模植筋、扶手欄杆、托架牛腿、電纜架、機器設備安裝、樓梯植筋、帷幕牆、雨棚、扶梯。



拉力超強！

E-360 藥劑初凝及硬化時間

基材溫度	工作時間	硬化時間
5°C	60 分鐘	48 小時
+10°C -+19°C	30 分鐘	24 小時
+20°C -+29°C	25 分鐘	12 小時
+30°C -+40°C	20 分鐘	6 小時

E-360

Best Choice



E-360 植筋技術資料

鋼筋號數	鑽孔孔徑 (mm)	基本埋深 h_{ef} (mm)	降伏埋深 h_{ef} (mm)	特性拉力 N_{Rk} (kgf)	鋼筋降伏拉力 F_y (kgf)	計算埋深用量 (ml)
#3(SD280)	13	90	100	3815	1996	8
#4(SD280)	16	110	150	6587	3556	13
#4(SD420)	16	110	150	6587	5334	13
#5(SD280)	20	125	170	8204	5572	24
#5(SD420)	20	125	170	8204	8358	24
#6	25	170	320	11207	12054	50
#7	28	190	380	14210	16254	70
#8	32	210	470	19006	21294	101
#9	37	280	540	25454	27174	181
#10	40	300	610	31115	34188	226

備註：

- 表中 #5 以上鋼筋為 4200kgf/cm²。混凝土為乾燥非開裂混凝土。
- 本表力量單純考慮單一鋼筋且間邊距符合原廠規定之情形，特性拉力係以表中鑽孔埋深作為標準進行握裹拉力計算之成果。
- 考量化學黏著錨筋受基材溫度、錨筋間/邊距、施工環境、鑽孔性質與孔壁狀態等因素，影響實際成果品質，表中建議降伏埋深僅供參考，如需計算個案降伏深度，請洽本公司工程師。

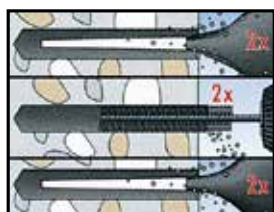
E-360 螺桿錨栓應用技術資料 (3000psi)

螺桿尺寸 (mm)	鑽孔孔徑 (mm)	基本埋深 h_{ef} (mm)	特性拉力 N_{Rk} (kgf)	設計拉力 N_{Rd} (kgf)	設計剪力 V_{Rdc} (kgf)	使用量 (ml)
M10	12	90	3815	1908	1234	6
M12	14	110	6587	3294	1785	10
M16	18	125	8204	4102	3336	15
M20	24	170	11207	5604	5204	43
M24	28	210	14210	7105	7489	65
M30	35	280	25454	12727	11908	126

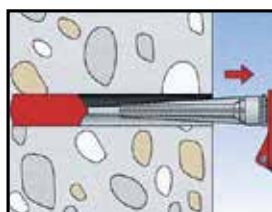
備註：

- 表中未標示螺桿尺寸之數據請洽本公司工程師
- 適用鋼材有一般鍍鋅及熱浸鍍鋅，A2(304) 不鏽鋼
- 混凝土 RC 強度大於 3000psi

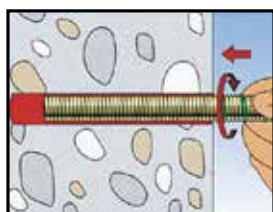
安裝說明



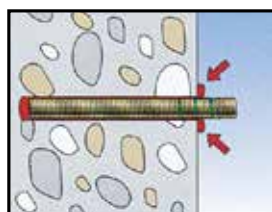
- ①清孔 2 次
- ②刷孔 2 次
- ③清孔 2 次



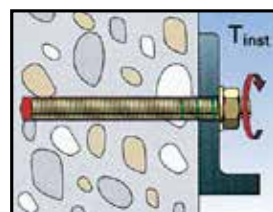
注入藥劑
(由孔底往外)



旋入鋼筋或
螺栓至孔底



有少量藥劑溢出



待固化時間後
才可施負載